

KKM T-REX

MONTATURA ALTAZIMUTALE (Made in Japan)

MANUALE DI ISTRUZIONI



Questo manuale è dedicato alla spiegazione delle procedure di montaggio del modello standard della montatura T-REX. Le versioni opzionali della montatura T-REX sono molto simili e quindi questo manuale può essere usato per tutte le versioni esistenti della montatura, compresa la T-REX con treppiede Vixen in alluminio, e le eventuali versioni speciali.

Vi consigliamo di leggere con attenzione questo manuale per avere la garanzia di riuscire ad usare la vostra montatura T-REX in piena sicurezza e con la massima soddisfazione. Le immagini pubblicate su questo manuale si riferiscono alla prima versione prodotta della montatura, e pertanto potrebbero esserci delle piccole differenze tra queste immagini e la vostra T-REX. Inoltre, sia il disegno che la configurazione T-REX sono soggette a modifiche senza preavviso basate su migliorie implementate dai progettisti, e sulle richieste, in continua evoluzione, della clientela.



(1) Montaggio del treppiede

Prendete il treppiede GMT-128 dal suo imballo di cartone, appoggiatelo delicatamente su una superficie piana e, facendo attenzione a non pizzicarvi le dita durante l'operazione, allargate le gambe del treppiede fino a quando esso resterà ben appoggiato sui suoi puntali. Individuate la manopola centrale sotto la testa del treppiede, svitate la manopola che si trova all'estremità della grosse vite e rimuovetela assieme alla grossa rondella. Prendete il distanziatore metallico delle gambe del treppiede (che svolge anche la funzioni di appoggio per gli oculari) e inseritelo sulla grossa vite del treppiede, spingendo verso l'alto. Inserite sotto di esso la rondella e la manopola che avete tolto in precedenza, e avvitate la manopola stringendo leggermente. Il serraggio finale verrà eseguito successivamente, nel corso del Passo 3.



(2) Montaggio della T-REX sul treppiede

Appoggiate la T-REX sulla parte superiore del treppiede in modo che il grosso foro presente sul bordo della parte inferiore della montatura coincida esattamente con la testa cilindrica della vite che sporge dalla parte superiore del treppiede. Allineate il foro filettato posto al centro della sezione inferiore della testa T-REX con il foro al centro della parte superiore del treppiede.

ATTENZIONE: Durante il montaggio del treppiede, tenete sempre una mano sulla montatura T-REX per stabilizzarla e per impedire che cada a terra. **NON** allentate la presa sulla montatura fino a quando non avrete avvitato fino in fondo la vite centrale del treppiede nel foro inferiore della montatura T-REX.



(3) Fissaggio della T-REX sul treppiede

Impugnate la manopola centrale (quella più in alto) e ruotatela in senso orario, avvitandola nella base della montatura T-REX fino a raggiungere il fondo-corsa. Ancora una volta, **NON** lasciate la presa sulla montatura T-REX fino a quando non avrete avvitato completamente la vite nella base della montatura. Continuando dal Passo (1), ruotate le tre razze che fuoriescono dal disco centrale del distanziatore delle gambe del treppiede in modo che vadano a contatto con l'interno delle

tre gambe del treppiede. Stringete la manopola posizionata sotto il distanziatore fino a portare strettamente a contatto le estremità delle tre razze con le gambe del treppiede (questa azione provoca l'allargamento delle gambe alla massima estensione consentita), bloccando infine il distanziatore e le gambe del treppiede nella posizione finale.



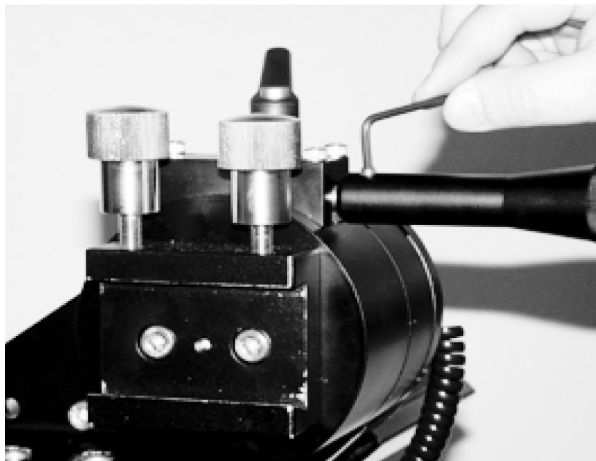
(4) Montaggio del supporto del computer di puntamento (opzionale)

Queste istruzioni servono solo a chi ha acquistato il computer di puntamento opzionale assieme alla montatura T-REX. Installate la barra che serve per fissare il vassoio porta-computer di puntamento (T-REX-SH) sulla montatura inserendo il bullone M8 in uno dei due fori filettati che si trovano sulla piastra a L della montatura, e avvitatelo alla barra di fissaggio. La barra dovrebbe sporgere dal lato opposto a dove è montato il telescopio. Potete usare uno qualsiasi dei due fori, in base a dove riterrete che sia più comoda l'installazione del computer. Usate la chiave esagonale fornita a corredo per fissare la barra alla piastra ad L della montatura.



(5) Montaggio del vassoio di supporto del DSC

Inserite il tubo del vassoio di supporto del DSC sulla barra di attacco, regolate l'angolazione e bloccate il vassoio per l'angolazione prescelta usando la vite di fissaggio presente sul vassoio. Potrete regolare a piacere questa angolazione per visualizzare nel migliore dei modi lo schermo del computer di puntamento. Per prevenire le possibili cadute a terra del computer di puntamento, potete usare anche del Velcro autoadesivo incollato sul retro del computer e sul vassoio.



(6) Installazione delle manopole dei moti micrometrici e delle manopole di della piattaforma di montaggio del telescopio.

Inserite le manopole dei movimenti micrometrici sulle viti senza fine di ciascuno degli assi. Allineate le viti di bloccaggio di ciascuna delle manopole con le parti piatte delle viti senza fine e, usando la chiavetta esagonale, bloccate le manopole in posizione. Quando montate la piattaforma di montaggio, prendete le due viti di fissaggio e avvitatele nei quattro fori che si trovano sulla piastra di montaggio dell'asse di altezza. E' possibile fissare la piattaforma di montaggio in due angolazioni possibili, a seconda del telescopio che userete e del vostro stile osservativo.



(7) Ultime fasi di montaggio della montatura T-REX

Per completare il montaggio della montatura, attaccate le manopole di frizione dei due assi e inserite i connettori modulari del cavo degli encoder nelle rispettive prese.

Nota: i bulloni inseriti in fabbrica nei fori delle frizioni degli assi agiscono come tappi che impediscono l'ingresso nei fori di polvere, sabbia, impurità, ecc. durante la spedizione della montatura. Dopo avere rimosso questi bulloni, sostituiteli immediatamente con le manopole di controllo delle frizioni.



(8) le chiavi esagonali (brugole) fornite a corredo

La montatura viene fornita con un corredo di chiavi esagonali (o brugole). Da sinistra a destra, la chiave M8 serve per avvitare le viti a tappo, mentre le chiavi M10, M5 ed M3 vengono usate per avvitare le viti di fissaggio. Le chiavi più usate saranno probabilmente la M8 e la M5.



La chiave M5 visibile qui a sinistra serve per il montaggio e lo smontaggio dei bulloni che chiudono i fori in cui vanno avvitate le leve di frizione degli assi.



La chiave M8 viene usata per il montaggio della barra che fissa il vassoio TREX-SH, oltre che per avvitare/svitare la maggioranza delle altre viti della T-REX.

La chiave M10 serve per rimuovere una singola vite di fissaggio sul lato dell'asse di azimut (orizzontale), che è un semplice tappo per una piccola vite M3 che si trova al di sotto di essa, e che fissa l'encoder di azimut in posizione. Nel caso sfortunato di un malfunzionamento dell'encoder, potete rimuovere questa vite M10 per avere accesso all'encoder (nella foto è visibile la piccola chiave a brugola M3).

Uso del treppiede Vixen SX-HAL-130 in alluminio

Per installare la T-REX su un treppiede Vixen SX-HAL-130, allineate il foro che si trova al di sotto della base della montatura con il piolino metallico che sporge dal treppiede. Mentre sostenete la montatura in questa posizione, avvitate la manopola di fissaggio, che si trova sotto alla testa del treppiede, nella montatura T-REX e stringete con forza. **ATTENZIONE:** durante il montaggio sul treppiede, tenete una mano sulla montatura T-REX per stabilizzarla e per prevenire eventuali cadute a terra. NON lasciate andare la presa sulla montatura fino a quando non sarà stata avvitata fino in fondo la manopola che blocca la T-REX sul treppiede.

La leva di bloccaggio degli assi

Le leve di blocco degli assi di rotazione della montatura agiscono un meccanismo a frizione. Talvolta, con le frizioni bloccate, l'angolazione delle leve di bloccaggio degli assi può interferire con le manopole dei movimenti micrometrici, limitandone l'accesso. In questi casi, posizionate il vostro pollice al centro della leva di blocco e tirate delicatamente la manopola verso l'alto con le altre dita. Questa operazione sgancia la leva dalla vite centrale, consentendovi di ruotare liberamente la leva e di portarla in una posizione differente. Lasciando la presa sulla leva, essa tornerà automaticamente nella nuova posizione di blocco, richiamata da una molla di ritorno.

Regolazione delle manopole dei movimenti micrometrici e delle viti senza fine

Le manopole dei movimenti micrometrici della vostra montatura T-REX vengono regolate in fabbrica prima della spedizione per garantire un funzionamento ottimale, ma nel caso in cui diventasse necessario eseguire una regolazione, le viti senza fine sono state progettate per facilitare queste regolazioni.

L'asse meccanico delle manopole dei movimenti micrometrici è collegato direttamente ai terminali delle viti senza fine e i carter meccanici rettangolari che le copre è il meccanismo che controlla l'accoppiamento meccanico della vite senza fine contro l'ingranaggio. Le quattro viti visibili sul perimetro interno di questi carter agiscono premendo la vite senza fine contro la corona dentata. La regolazione di queste 8 viti vi consente di registrare finemente la pressione della vite senza fine (ed anche la quantità del gioco meccanico tra vite e corona) e quindi la morbidezza della rotazione del movimento micrometrico in base ai vostri gusti. Attenzione: non stringete troppo queste viti di regolazione, altrimenti potreste danneggiare i meccanismi.

Per controllare la tensione della vite senza fine, regolate la durezza del vite d'ottone che si trova all'opposto dell'albero della vite senza fine (di nuovo, non stringete troppo). Svitando completamente le quattro viti che fissano il blocchetto della vite senza fine, vi consentirà di rimuovere completamente l'intero meccanismo e la manopola del movimento micrometrico dalla montatura T-REX, scoprendo due viti di regolazione che controllano la tensione primaria della vite. Tuttavia, se si stringe troppo o troppo poco queste due viti di regolazione può facilmente danneggiare le viti senza fine, pertanto eseguite queste regolazioni solo se strettamente necessario, essendo consapevoli che si tratta di registrazioni molto delicate. I danni eventualmente causati da regolazioni improprie eseguite su queste viti non sono coperti da garanzia.

Questo capitolo sulle regolazioni fini completa le istruzioni di montaggio e uso della vostra montatura T-REX, una montatura progettata per funzionare con facilità con una grande varietà di telescopi. Se avete dubbi o domande che non hanno trovato risposta in questo manuale, contattate il distributore dei prodotti KKM. Terremo debito conto di ogni vostro suggerimento teso a migliorare la montatura T-REX.

Tutte le foto e i testi contenuti e tradotti in questa scheda in lingua italiana sono di proprietà di UNITRONITALIA INSTRUMENTS Srl. Il contenuto delle pagine non può essere riprodotto, pubblicato, copiato o trasmesso in nessun modo incluso quello elettronico su internet o sul web, senza il permesso scritto della UNITRONITALIA INSTRUMENTS Srl.